



КМАРУДА

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

АО «Комбинат КМАруда»

А.А. Лунин

« 20 »

2025 г.

ПРОГРАММА
профессионального обучения рабочих

Профессия – **Слесарь-ремонтник**

Квалификация - **5 - 6 разряд**

Код профессии - **18559**

г. Губкин - 2025 год

Пояснительная записка

Настоящая программа (далее – Программа) разработана АО «Комбинат КМАруда» и предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» 5-6-го разрядов.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 2, который содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии; Профессионального стандарта №359 «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» (Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 октября 2020 года N 755н).

Основной целью программы является овладение системой знаний, умений и практического опыта, необходимых для производственного и безопасного выполнения комплекса работ и обязанностей в качестве слесаря-ремонтника.

Продолжительность обучения при переподготовке (ПП) - 1,5 месяца, при повышении квалификации (ПК) – 1 месяц.

Программа содержит квалификационные характеристики, учебные планы, программы теоретического и производственного обучения.

Экономическое обучение проводится по программе курса «Экономика организации», разработанной на комбинате и утвержденной в установленном порядке.

При переподготовке лиц, имеющих среднее или высшее профессиональное образование по профилю, за теоретическое обучение засчитывается обучение, проведенное в рамках программы обучения техникумов (колледжей, лицеев) и ВУЗов, и на производстве не проводится. Подготовка к сдаче квалификационных экзаменов (теоретическая часть) осуществляется самостоятельно.

Производственное обучение проводится на рабочем месте, под руководством инструктора производственного обучения, в соответствии с учебным планом производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационными характеристиками и профессиональным стандартом, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на комбинате.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.

Форма обучения - очная, очно-заочная. Программа может быть реализована с применением дистанционных образовательных технологий. Составляющей образовательного процесса является самостоятельная работа слушателей.

Учебный план содержит названия учебных тем с указанием времени, отводимого на освоение. Рабочая программа раскрывает рекомендуемую последовательность изучения тем, а также распределение учебных часов по темам.

Освоение программы завершается итоговой аттестацией слушателей в форме квалификационного экзамена.

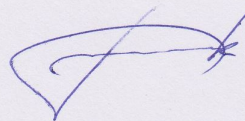
УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
для переподготовки и повышения квалификации рабочих
по профессии «Слесарь-ремонтник» 5-6 разрядов

Учебный план*

№ п/п	Содержание	Количество часов	
		ПП	ПК
1	Теоретическое обучение	96	60
1.1	Введение	2	2
1.2	Экономический курс	4	2
1.3	Сведения из ИСМ	2	2
1.4	Общетехнический курс	24	22
1.4.1	Сведения из технической механики и деталей машин	4	4
1.4.2	Материаловедение	4	4
1.4.3	Техническое черчение	4	2
1.4.4	Допуски и технические измерения	6	6
1.4.5	Электротехника	6	6
1.5	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности	12	10
1.6	Специальный курс	52	22
1.6.1	Технология слесарных работ	32	14
1.6.2	Технологический процесс ремонта оборудования	20	8
2	Производственное (практическое) обучение, в т.ч. квалификационная пробная работа	140	96
	Квалификационный экзамен	4	4
	Итого	240	160

Программу и билеты разработал:

Ведущий инженер ОГМ



Н. П. Лебедев

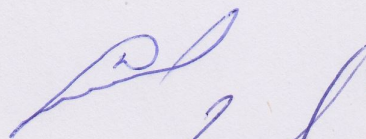
Ведущий специалист отдела обучения
и развития персонала



Р. А. Феофилова

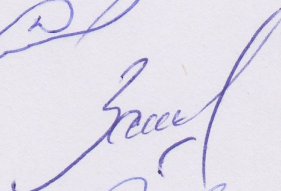
СОГЛАСОВАНО:

Начальник управления промышленной
безопасности и охраны труда



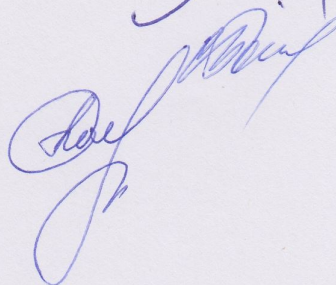
М.В. Кананыхин

Главный механик



О.В. Зацепин

Начальник отдела обучения
и развития персонала



С. Ф. Богомолова

Директор по персоналу

М.Н. Сухова